

BRASTÊMPERA OFERECE VERSATILIDADE NO TRATAMENTO TÉRMICO DE AÇOS E METAIS

Localizada no Rio de Janeiro, a Brastêmpera, empresa adquirida em 1983 pela Divisão de Tratamento Térmico do Grupo Combustol & Metalpó, um dos principais grupos industriais do país no segmento de fornos industriais, refratários, tratamento térmico e metalurgia do pó, amplia a capacidade de atendimento do Grupo, devido à sua localização estratégica, à boa interação com as demais filiais e à versatilidade nas possibilidades de atendimento ao mercado.

A Brastêmpera oferece tratamento térmico de aços e metais para terceiros, abrangendo os mercados de petróleo, siderúrgico, automotivo, construção civil e indústria plástica. A empresa tem capacidade para tratar peças de dez gramas a dez toneladas e com medidas de até 13 metros, como tubos para a indústria petrolífera.

Entre os tratamentos de têmpera convencionais oferecidos pela Brastêmpera, estão: revenimento; recozimento; austenitização; normalização; alívio de tensões; cementação; carbonitreção, entre outros. A filial também executa tratamentos térmicos sob atmosfera: têmpera, cementação, carbonitreção, nitreção e SCN (sulfocarbonitreção). Segundo Marcelo Barra, gerente da filial, nestes casos, as peças são aquecidas em fornos especiais tipo T COMBUSTOL, que possibilitam a programação dos ciclos de têmpera e o controle automático da atmosfera e garantem à peça tratada uma excelente homogeneidade e constância das propriedades metalúrgicas e mecânicas.

Especializada no processo de têmpera superficial localizada, adequado para peças sujeitas a desgastes localizados, a Brastêmpera possui máquinas como a Cleason, totalmente automática, a rotativa horizontal e a progressiva. Durante este processo, a peça é aquecida somente na superfície, por meio de queimadores especiais, e em seguida sofre rápido resfriamento. "Esse processo evita as deformações e conseqüentemente, refugo, comuns aos processos normais de têmpera", explica Barra.

De forma a atender a necessidade específica de cada cliente, para realizar todos estes serviços, a empresa utiliza equipamentos como: banho de sais com até 1,5 m; têmpera à chama para peças com até quatro metros para têmpera vertical ou até 13 metros para horizontal; fornos à atmosfera tipo T e fornos tipo câmara, com várias medidas. A empresa possui seis fornos qualificados segundo a Norma API 6A apêndice P.

"A adequação à norma é um atrativo ainda maior para os clientes mais exigentes, pois representam uma garantia de

Grupo Combustol & Metalpó

Estrada Turística do Jaraguá, 358

05161-000 – São Paulo – SP – Brasil

Tel.: 55 11 3906 3000 • Fax: 55 11 3904 4285

www.combustol.com.br • www.metalpo.com.br

qualidade. Nosso forno poço de 13 metros é um dos maiores do país e o maior forno qualificado pela norma API", explica Marcelo Barra, gerente da filial.

"Somos grandes parceiros", afirma Tiago Lemos, analista de materiais da Weatherford, uma das maiores empresas no mundo na área de equipamentos e serviços para petróleo, cliente da Brastêmpera há mais de dez anos. Para a multinacional, são prestados serviços de tratamento térmico (têmpera e revenir) e normalização. "Escolhemos trabalhar com a empresa por sua qualidade e seu preço. A Brastêmpera sempre atendeu nossos requisitos quanto ao tipo de serviço prestado e sempre dentro dos prazos requisitados", acrescenta Lemos.

Além da Brastêmpera no Rio de Janeiro e da sede em São Paulo, com a inauguração de uma nova planta em Minas Gerais, no mês de agosto de 2009, o Grupo Combustol & Metalpó possui unidades de tratamento térmico nestes três estados, formando um pólo de prestação de serviços nacional no setor. Segundo Barra, a boa sinergia entre as unidades torna a divisão mais competitiva no mercado e possibilita o crescimento dos negócios do Grupo. "Estamos bem situados e capacitados para atender às demandas em praticamente todos os setores de atividades. Por trás desta capacidade, temos um nome a zelar: o do Grupo Combustol & Metalpó, aliado à boa imagem da Brastêmpera, que estamos construindo junto ao mercado. Por tudo isso, acreditamos em um futuro cada vez melhor", afirma o gerente.

Abril de 2010.