

## Grupo Combustol & Metalpó

### Histórico

Na década de 1950 o Brasil deu seus primeiros passos rumo à modernização. O mundo passava por uma grande efervescência cultural e tecnológica e o Brasil não ficou imune a esse processo, passando aos poucos de um país agrário a um país com iminentes centros industriais.

É nessa época, que teve início a idéia de criar a Combustol, que começou através do Eng. Paulo Lobo Peçanha e sua equipe. A empresa começou de forma modesta em um galpão de 250 m<sup>2</sup> na Lapa e dedicava-se à produção de queimadores a óleo e ventiladores de baixa pressão. Pouco tempo depois, foram fabricados uma prensa mecânica e um gerador de atmosfera a álcool para o desenvolvimento da metalurgia do pó, o qual mais tarde daria origem à Metalpó. Hoje, as empresas ocupam uma área de 30.000 m<sup>2</sup>, com uma equipe experiente e dedicada de aproximadamente 600 pessoas. Sob o comando do diretor-presidente Eng. Thales Lobo Peçanha, desde 1983, o grupo segue consolidando sua posição no mercado, pavimentando sua trajetória com ética às políticas e procedimentos determinados pelas leis vigentes no Brasil.

A notável ascensão das empresas do Grupo nas últimas décadas pode ser atribuída às práticas e políticas de administração, baseadas em foco no cliente, estímulo à criatividade, busca de soluções diferenciadas, capacidade de acompanhar as tendências do mercado, investimentos em tecnologia e capital humano.

### Parcerias

No decorrer de seu amadurecimento comercial, o Grupo Combustol & Metalpó fechou acordos com empresas nacionais e internacionais, provenientes de países com tecnologia mais avançada no setor. Entre eles estão Selas Linde Impianti, Fives Stein, Nitrex, AFC-Holcroft, SCM Metal Products, além de outras que já estiveram presentes.

A parceria com associações e entidades de classe como ABIMAQ, ABM, FIESP, CIESP, Sindipeças, MPIF, SAE, ASM e EPMA, com presença e participação marcante do diretor-presidente Thales Lobo Peçanha, contribuiu de forma relevante no reforço da imagem do Grupo no mercado e no contato com outras empresas do setor. Em conjunto, todas sempre atuaram buscando incentivos para o desenvolvimento do setor e do país como um todo.

*“Nós da ABIMAQ temos muito orgulho de, há exatos 40 anos, contar com a Combustol no quadro de associados. Isso é o reconhecimento do verdadeiro papel de uma entidade de classe e é o que nos motiva a brigar em defesa do setor, juntamente com pessoas como o Thales L. Peçanha, que além de suas atividades*

*na Combustol, atua com associações como ABIMAQ, Sindipeças e FIESP/CIESP. O que significa fazer 50 anos no Brasil? Muito trabalho. Duro, sério e competente. LIDERANÇA não se impõe, conquista-se, e tampouco é obra do acaso, mas sim obra de muita competência. Líder no mercado brasileiro, o Grupo construiu sua história e escreveu seu nome entre os grandes conglomerados do País. Parabéns pela trajetória e que o sucesso continue sendo sua marca registrada.”*

**Luiz Pericles Muniz Michielin** – Diretor – **ABIMAQ**, ex-Secretário de Ciência, Tecnologia e Desenvolvimento do Estado de São Paulo

## **Combustol**

A Combustol está hoje entre um dos maiores fabricantes de fornos industriais do país, além de fabricar produtos refratários utilizados no Brasil e exterior e oferecer ao mercado nacional uma linha completa de serviços da área de tratamentos termoquímicos. A posição de destaque alcançada, mais que um privilégio, deve-se à capacidade da empresa e seus gestores de acompanhar a realidade dos diferentes setores da economia e à prática permanente de investir em tecnologia.

### **Equipamentos**

Líder no mercado brasileiro, a Divisão de Equipamentos produz e exporta produtos de alta confiabilidade, atuando desde a concepção até a fabricação de produtos como fornos industriais, equipamentos térmicos em geral e soluções para sistemas de combustão. Nesse processo, especialistas estudam a real necessidade do cliente para oferecer o equipamento ideal para seu caso, considerando sempre fatores como capacidade produtiva, espaço e otimização de custos.

Uma equipe com média de 20 anos de experiência em projetos e engenharia detalhada, transmite a segurança e credibilidade necessárias ao mercado. Para isso, todos os colaboradores passam regularmente por treinamentos e cursos de aperfeiçoamento, além dos novos valores que crescem e juntam-se ao grupo ao longo dos anos.

Tão importante quanto o conhecimento técnico, são a tradição, qualidade e performance dos equipamentos, pilares sob os quais a empresa se apóia para superar as expectativas de seus clientes. Aliado a isso, para atuar nos mercados de siderurgia, metalurgia e petroquímica, a Combustol Equipamentos mantém parcerias e acordos tecnológicos com empresas internacionais renomadas e de posição de destaque no Brasil e exterior.

#### **Grupo Combustol & Metalpó**

Estrada Turística do Jaraguá, 358

05161-000 – São Paulo – SP – Brasil

Tel.: 55 11 3906 3000 • Fax: 55 11 3904 4285

[www.combustol.com.br](http://www.combustol.com.br) • [www.metalpo.com.br](http://www.metalpo.com.br)

## **Siderurgia**

A Combustol atua no mercado siderúrgico desde sua origem, com referências praticamente em todas as usinas brasileiras, desde fornos especiais para laboratório, até os grandes fornos de reaquecimento, linhas contínuas de recozimento, de galvanização e de estanhamento. Desde 1984, a Combustol, em parceria com a empresa Fives Stein, do grupo francês Fives Group, vem projetando e detalhando seus equipamentos de grande porte com conceitos de última geração.

## **Metalurgia**

Para o segmento, são oferecidos projeto, fabricação, montagem e comissionamento de uma variada gama de fornos e linhas contínuas que atende aos mais diversos setores industriais, como fabricantes de autopeças, componentes de alumínio, agrícolas, cerâmicos, indústria aeronáutica e mineradoras. Os principais produtos são fornos para tratamento térmico do aço, linha de processamento de tiras, fornos para metais não ferrosos, entre outros.

Os equipamentos são desenvolvidos de acordo com às necessidades do cliente. De forma complementar, a empresa realiza serviços de pós-venda e possui em seu quadro técnicos especializados em “retrofitting”, manutenção e reformas de fornos industriais.

## **Petroquímica**

A COMBUSTOL fornece Fornos aquecedores e de processo para a indústria petroquímica. Com o suporte técnico da SELAS FLUID (EUA) e da LINDE IMPIANTI (Itália) a Combustol pode atender aos mais restritos requisitos para praticamente qualquer aplicação de aquecimento a chama direta, entre os quais: \_Fornos de Reforma Catalítica – Geração de Hidrogênio, Fornos Aquecedores para Refinarias e Petroquímicas, Aquecedores de gás, Fornos de Processo para petroquímicas.

Suas atividades vão desde a engenharia básica até a instalação completa de unidades em regime chave-na-mão, englobando obras civis, montagem, treinamento e assistência técnica. A Combustol tem ainda, a partir da experiência de sua licenciadora, a possibilidade de atuar na reforma e modernização de unidades existentes, englobando desde os estudos iniciais de expertise, os aspectos operacionais e ainda aqueles de logística objetivando a minimização dos tempos de parada durante a reforma propriamente dita.

*“Uma empresa séria e que transmite confiança. Possui uma equipe com alta capacidade técnica, que trabalha continuamente na aplicação de novas tecnologias, oferecendo a melhor solução para o cliente”.*

**Rogério Mota** - Gerente Industrial – **Mahle Metal Leve S.A**

*“Caterpillar Brasil e Combustol & Metalpó: Quando dois líderes em seus segmentos estreitam laços, nasce uma grande parceria”.*

**Roberto Penatti** – Planejamento Industrial – **Caterpillar Brasil S.A.**

*"A Combustol, durante todo este período que convivemos , demonstrou bastante profissionalismo, comprometimento com os nossos objetivos , evoluindo sempre com uma visão futurística sendo, desta maneira, uma Empresa que nos proporciona satisfação e segurança em nossa parceria."*

**Roberto Hazin** – Diretor Industrial – **Musashi do Brasil Ltda.**

## **Tratamento Térmico**

Criada em 1975, a Divisão de Tratamento Térmico está capacitada para atender praticamente a todos os tipos de tratamento térmico, oferecendo serviços de brasagem, nitretação, cementação/carbonitretação em fornos com atmosfera controlada tipo câmara e contínuos, além de tratamentos especiais a vácuo, como solubilização e envelhecimento e superficiais por chama.

O processo de produção é informatizado, medida que visa evitar os erros operacionais. Os equipamentos utilizados apresentam sistemas informatizados de controle de carga, nos quais os parâmetros determinados pela engenharia são “transportados” para o equipamento e os controles realizados pela ação do software, oferecendo maior repetibilidade e segurança.

Os profissionais e engenheiros envolvidos estudam alternativas e melhorias para o aumento das características mecânicas do produto, melhorando o desempenho e a imagem do cliente no mercado.

Oferece um dos mais completos centros de prestação de serviços, como convênio com universidades para desenvolvimento de novos produtos e processos, atendimento logístico 24 horas, entrega e retirada de materiais,

### **Grupo Combustol & Metalpó**

Estrada Turística do Jaraguá, 358

05161-000 – São Paulo – SP – Brasil

Tel.: 55 11 3906 3000 • Fax: 55 11 3904 4285

[www.combustol.com.br](http://www.combustol.com.br) • [www.metalpo.com.br](http://www.metalpo.com.br)

equipe de consultoria técnica especializada, sem custo, para auxiliar na compra de materiais, aplicação de produtos e estudo do melhor custo-benefício, além de contar com técnicos especializados no Canadá para pesquisa de aplicações específicas em nitretação.

Com uma nova unidade em Contagem, Minas Gerais, a empresa ampliou seu atendimento no mercado nacional, promovendo maior sinergia entre suas três divisões: Rio de Janeiro, São Paulo e Minas Gerais. A empreitada permitiu à empresa oferecer ao mercado soluções logísticas mais interessantes e atrativas.

*“A Combustol & Metalpó apresenta bastante flexibilidade no desenvolvimento de fornos industriais e disposição para oferecê-los de acordo com a necessidade do cliente. Trabalhar em parceria com a empresa tem sido uma experiência envolvente e enriquecedora”.*

**Amauri Loberto** – Gerente Geral da Divisão de Sinterizados e Componentes – **Magneti Marelli**

*“A Metaltécnica externa sua plena satisfação em relação a parceria com o Grupo Combustol & Metalpó, iniciada com a aquisição do primeiro forno tipo T, que opera, diariamente, com ótima qualidade, contribuindo consideravelmente para o crescimento da Metaltécnica. Este motivo nos levou a adquirir novos equipamentos ao longo dos outros anos, além de fornos industriais e pós metálicos de ótima qualidade, o Grupo conta com profissionais altamente qualificados, comprometidos e competentes, que permitem a Metaltécnica afirmar que o Grupo é seu melhor parceiro comercial. Parabéns aos Diretores e à Equipe pela trilha brilhante que o Grupo Combustol & Metalpó vem registrando no mercado brasileiro.”*

**Jader Castagnino Dóra** – Diretor Comercial - **Metaltécnica Tratamento Térmico de Metais**

## Refratários

Criada em 1975, a Divisão de Refratários oferece uma linha de produtos voltada para aplicações especiais onde a resistência, estabilidade mecânica e química em altas temperaturas são características primordiais. Fornece seus produtos a diversos segmentos da indústria siderúrgica, metalúrgica, primária e secundária.

A busca pela melhoria contínua da qualidade e o aprimoramento de processos e tecnologias são os grandes diferenciais da divisão, que se destaca no exigente mercado de peças com formatos e aplicações especiais, tais como

tijolos, mobília para fornos cerâmicos ou metalúrgicos, blocos de queimadores, muflas, ventaneiras, ciclones e revestimentos internos para fornos e equipamentos térmicos em geral, além de uma linha de concretos Densocast de baixo e ultra-baixo cimento.

São poucos os fabricantes no Brasil que produzem peças com o cuidado de envolver o cliente final no desenvolvimento do produto. Na Combustol, a palavra de ordem é oferecer ao cliente a melhor solução para sua necessidade, e com otimização de custos. Para isso, é realizado um criterioso trabalho de pré-venda no qual se verifica como a peça será utilizada e a resistência necessária, garantindo a escolha correta do material, formato e dimensões.

*“A Cia Siderúrgica Nacional tem com a Combustol uma forte parceria que não se restringe a compra e vendas de equipamentos, mas também desenvolvimento tecnológico e assistência técnica. Na divisão de refratários, implementamos melhorias que culminaram em mudanças radicais em nossos planos de manutenção (Tabela Mestre), prolongando suas campanhas (vida útil), disponibilizando nossas máquinas mais tempo livres para a produção.”*

**Jodalby José de Souza** – Gerência de Refratários – Companhia Siderúrgica Nacional (CSN)

*“Podemos classificar a ligação entre a ArcelorMittal Inox Brasil (Acesita) e o Grupo Combustol & Metalpó, como umbilical. Isto porque, nos meus 31 anos de trabalho aqui sou testemunha que a parceria entre estes dois grandes grupos foi saudável, recheada de desafios e de grandes projetos implantados. Possuímos em operação diversos tipos de fornos, como de reaquecimento de placas e bobinas em caixa, dos quais, 90% possuem a marca Combustol, com tecnologia e qualidade. A ArcelorMittal Inox Brasil conta com parceria de fornecedores especiais, como o Grupo Combustol & Metalpó. Parabéns a todos pelos 50 anos.”*

**Engº Ademar Monteiro Franco** – ArcelorMittal Inox Brasil

*“Há mais de uma década, a Usiminas conta com a parceria da Combustol & Metalpó. A empresa é referência no fornecimento de materiais refratários, com qualidade e pontualidade na entrega. Parabenizamos o Grupo por ter construído uma história de inovação e excelência no atendimento aos clientes.”*

**Carlos Antônio Bomfim Tavares** – Gerente – Usiminas – Usina de Cubatão

## **Metalpó**

Em busca de diversificação e desenvolvimento, a Combustol criou em 1965 um departamento de estudo da tecnologia e fabricação da metalurgia do pó. Em 1967, este departamento deu origem à Metalpó, empresa que se tornaria referência na produção de pós eletrolíticos de cobre e suas ligas, infiltrados, atomizados de estanho, cobre, bronze e suas ligas, óxidos e não-ferrosos, tornando-se auto-suficiente neste último. Graças a seu versátil sistema produtivo, a organização alcançou rapidamente uma posição de liderança no mercado nacional de pós atomizados e peças sinterizadas, atendendo clientes dos mais variados setores industriais, como metalúrgico, automobilístico, mecânico, elétrico, eletrônico, agrícola, etc.

A presença desses produtos é tão marcante no cotidiano da maioria das pessoas, que atualmente pode-se dizer que todo veículo ou eletrodoméstico produzido no Brasil tem, pelo menos, um componente fabricado pela Metalpó. Isso representa, em volume de produção, cerca de 120 milhões de peças por ano.

Desde o início de suas atividades, a empresa acompanhou a realidade aos poucos sedimentada pela globalização do mercado. Foi assim que obteve o reconhecimento de clientes internacionais, tornando-se a principal fabricante sul-americana de pós atomizados não-ferrosos e peças sinterizadas, além de a fornecer produtos para Europa, China, México, Argentina e Indonésia. Ainda firmou parceria com a empresa norte-americana SCM Metals, um dos líderes mundiais na produção e distribuição de pós metálicos não-ferrosos.

Hoje, mais de quatro décadas após sua fundação, a empresa conta com laboratórios de análise e pesquisa, mecânico e metalúrgico, ferramentaria própria, flexibilidade para desenvolvimento de novos produtos e sistema de garantia de qualidade.

A filosofia de melhoria contínua da qualidade está presente na política e em todas as ações do dia-a-dia da empresa, rendendo resultados de impacto positivo para seus clientes e a conquista de certificações baseadas em normas internacionais de qualidade, como ISO: 9001, QS-9000 e ISO/TS 16949.

*"A indústria brasileira de autopeças internacionalizou-se nos anos 90. Hoje ocupamos lugar privilegiado na lista dos maiores fabricantes mundiais. Isso só foi possível porque empresas genuinamente locais, estabelecidas antes mesmo da chegada da primeira montadora, cumpriram muito bem seu papel. O Grupo Combustol & Metalpó é um dos exemplos do potencial industrial brasileiro. Parabéns a diretores, funcionários*

*e colaboradores e, especialmente, a seu diretor-presidente Thales Lobo Peçanha, conselheiro do Sindipeças, amigo e valoroso personagem de nosso setor. Que venham outros 50 anos."*

**Paulo Butori** – Presidente – **Sindipeças**

### **Peças Sinterizadas**

Em 1967, a Metalpó já contava com intensas pesquisas teóricas e práticas nas áreas de sinterização e produção de pó de ferro e cobre. Atualmente, oferece uma linha de peças sinterizadas com produção média mensal de 11 milhões de unidades, que também são exportadas para outros países. JÁ USOU?

A linha é composta por buchas autolubrificantes, peças estruturais, além de componentes para a linha automotiva, máquinas agrícolas, eletrodomésticas e ferramentas eletromecânicas, entre outros.

*"Trabalhamos em parceria a mais de 15 anos e durante todo esse tempo praticamente 100% dos nossos itens sinterizados foram fornecidas pelo grupo. Nosso relacionamento sempre foi muito transparente e profissional, desde os aspectos comerciais e logísticos, até os aspectos técnicos e de qualidade. O grupo possui uma equipe técnica muito competente e isso tem facilitado o estreitamento das relações visando a busca de soluções e melhores resultados. Parabéns a grupo por ter atingido essa marca de 50 anos de vida. Com esse grau de maturidade certamente ainda muitos anos de sucesso virão pela frente".*

**Wagner Alexander da Silva** - Quality Group Leader - **Philips** Consumer Lifestyle

### **Pós Metálicos**

Na década de 70, a Metalpó desenvolveu a fabricação de pós eletrolíticos de cobre e uma atomização de estanho, tornando-se auto-suficiente na produção de pós metálicos não-ferrosos, na época sua principal matéria-prima. Com a expansão de sua unidade industrial, a Metalpó passou a produzir também os pós atomizados de cobre, bronze e suas ligas, além de óxidos e pós infiltrantes, transformando-se na principal produtora de pós metálicos não-ferrosos do país.

Atualmente, focada na produção de pós metálicos atomizados não ferrosos, conta com parceria internacional, firmada em 2008, com a da empresa norte-americana SCM Metals, com sede na Carolina do Norte (EUA) e um dos líderes mundiais na produção e distribuição de pós metálicos não-ferrosos.

Atualmente, a obtenção dos pós metálicos se dá pelo processo de atomização à água, cujos produtos têm como característica morfologia irregular e variação dimensional controlada. O produto final é destinado, principalmente, aos mercados de peças sinterizadas, ferramentas diamantadas e materiais de fricção. Atende atualmente, além da própria fábrica de peças sinterizadas da Metalpó, o mercado nacional como um todo, com presença também na América do Sul e Europa.

*“Esta é uma excelente oportunidade para SCM expandir seu portfólio de produtos, assim como sua presença no importante mercado sul-americano.”*

**Barton White**, presidente da **SCM Metals**.

## **Responsabilidade**

O Grupo Combustol & Metalpó possui uma política de atuação, unindo e harmonizando seus interesses aos interesses da sociedade, investindo na educação contínua de seus funcionários, em projetos ambientais, sociais e desenvolvimento de tecnologia.

Conheça alguns dos projetos:

### **Programa de Desenvolvimento de Liderança**

Tem como objetivo o aprimoramento da gestão de negócios e a busca por melhores resultados em ambiente saudável. É dividido em módulos mensais e engloba: Negociação, Planejamento Estratégico, Comunicação e Feedback, Avaliação de Desempenho, Recrutamento e Seleção, entre outros. Participam funcionários que já ocupam cargos de liderança ou que são potenciais futuros líderes.

### **Inteligência Competitiva**

Programa destinado ao desenvolvimento de estagiários, com visitas dirigidas a feiras e eventos do setor, além de buscar novas tecnologias e oportunidades de mercado.

### **EVOLUIR – Programa de Recrutamento Interno**

Programa de recrutamento e seleção de candidatos. Colaboradores, terceiros e estagiários têm preferência no preenchimento de vagas abertas no grupo, divulgadas nos murais de informações. Em quase um ano de programa, 19 pessoas já foram beneficiadas.

### **Projeto de Inclusão Digital**

Para proporcionar aos colaboradores maior proximidade com a internet, são disponibilizados computadores para acesso a sites de utilidades, como Receita Federal, Prefeitura, Internet Banking (serviços bancários), e-mail particular, pesquisas acadêmicas, entidades de ensino, entre outros. Também é oferecido um canal de comunicação direta com o RH, o “Fale com o RH”, um espaço para dúvidas, críticas e sugestões relativas ao ambiente organizacional.

### **Projeto Jovem Cidadão**

Parceria com o Governo do Estado, o projeto oferece estágio a estudantes do ensino médio de baixa renda da comunidade. No programa, os alunos recebem uma bolsa custeada 50% pelo governo e 50% empresa, mais benefícios, passam por treinamentos em rotinas administrativas e/ou operacionais e demonstram suas habilidades. Mais de 80% dos estagiários são efetivados ao final do contrato de estágio.

### **Programa Qualidade de Vida**

São desenvolvidas diversas ações de orientação para melhoria da qualidade de vida do colaborador, abrangendo saúde, educação, bem-estar físico, psicológico e emocional, com campanhas anti-tabagistas e de vacinação, entre outras.

### **Doações**

Duas vezes por ano são selecionadas entidades assistenciais da comunidade para receber doações. Além da colaboração da organização, os colaboradores são estimulados a contribuir com valor aleatório, revertido na compra de mantimentos, fraldas, produtos de higiene e limpeza, roupas e brinquedos. Em 2008, foi concretizada uma nova parceria com a Associação Prato Cheio ([www.pratocheio.org.br](http://www.pratocheio.org.br)).

*“O Grupo Combustol & Metalpó, em parceria com a Associação Prato Cheio, mostrou que é possível, por meio de uma ação simples, minimizar os efeitos da fome. Empresa e funcionários doaram alimentos para os desabrigados de Santa Catarina, idosos, crianças, adolescentes, moradores de rua*

*e portadores de deficiência atendidos pela Prato Cheio, que admira a empresa por fazer o bem em ações efetivas.”*

**Miriam Ferrari – Gerente Geral – Associação Prato Cheio**

Abril de 2009.